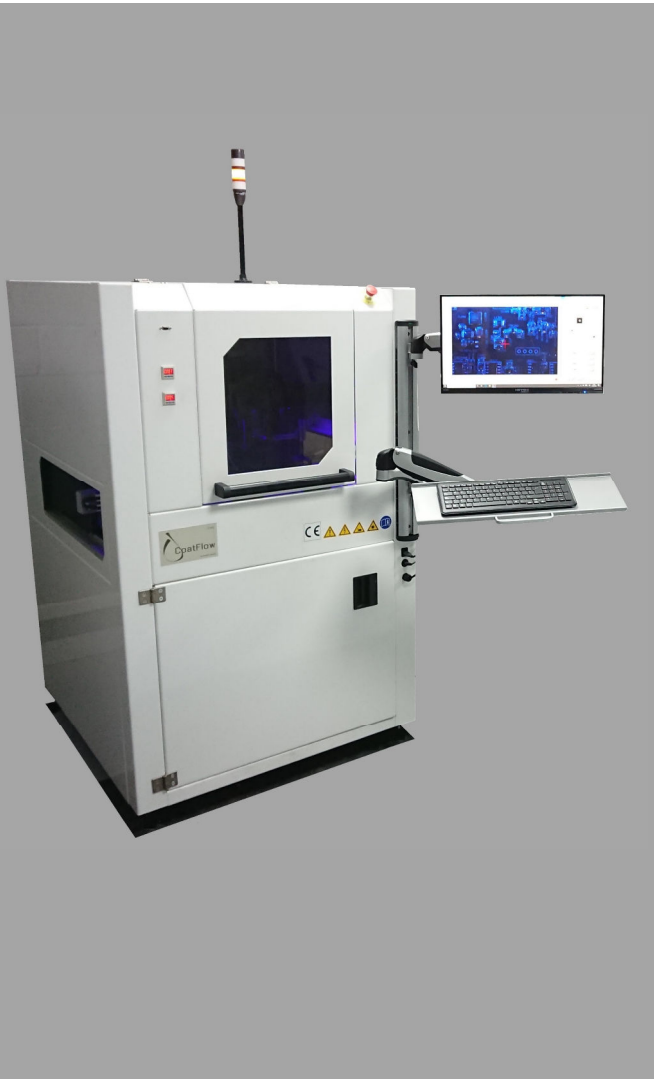


SOLUCIONES DE DISPENSACIÓN Y BARNIZADO SELECTIVO

CF395 IL ROBOT EN LÍNEA

SOLUCIONES PRECISAS, ROBUSTAS, REPETITIVAS Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

- ROBOTS DE 4 Y 5 EJES (X, Y, Z, ROT, TILT) PARA ASEGURAR EL MÁXIMO SOPORTE DE CALIDAD EN PROCESOS DE BARNIZADO SELECTIVO Y DISPENSADO.
- ELIMINACIÓN REAL DE LAS OPERACIONES DE ENMASCARADO EN PROCESOS DE TROPICALIZACIÓN, AHORRANDO TIEMPO, DINERO Y PERMITIENDO OBTENER ALTOS NIVELES DE EFICIENCIA Y REPETITIVIDAD EN PROCESOS DE PROTECCIÓN DE PCB'S Y DISPENSADO.
- ALTA VELOCIDAD Y PRECISIÓN EN PROCESOS REPETITIVOS DE BARNIZADO SELECTIVO Y DOSIFICACIÓN, GRACIAS A NUESTRA PLATAFORMA GANTRY CON TORNILLO SIN FÍN DE ACERO Y MOTORES SERVO CONTROLADOS.
- FÁCIL PROGRAMACIÓN GRACIAS AL SOFTWARE ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA REALIZACIÓN DE LÍNEAS, PUNTOS, ÁREAS, ARCOS, POLILÍNEAS, ETC.
- FÁCIL PROGRAMACIÓN DE MULTI-TARJETAS.
- PANTALLA TÁCTIL PARA ACCESO A TODAS LAS FUNCIONES E INFORMACIÓN DEL PROCESO.
- PROGRAMACIÓN POR CÁMARAS DE ALTA RESOLUCIÓN.
- SOFTWARE DE CONTROL **COATcontrolPRO 2** QUE NOS PERMITE GESTIONAR TODOS LOS PARÁMETROS NECESARIOS PARA PROCESOS DE BARNIZADO EN PANTALLA. ELEMENTOS COMO SENSORES DE NIVEL, ESTADO DE PUERTAS, CONTROL DE CONVEYOR, ETC. ESTÁN SIEMPRE EN PRESENTES EN NUESTRO DÍA A DÍA.
- MÁXIMOS RATIOS DE PRODUCCIÓN GRACIAS AL SOFTWARE PROPIETARIO WINDOWS OFFLINE **PATHCOAT** SISTEMA DE OPTIMIZACIÓN AUTOMÁTICA E IMPORTACIÓN CAD, HACEN DE ESTA HERRAMIENTA UNA GRAN AYUDA PARA LA REALIZACIÓN DE FIGURAS GEOMÉTRICAS DE TODO TIPO A PARTIR DE FOTOS DE PLACAS.
- MÓDULO "MEDICIÓN DE FLUJO O FLOW METER". CONTROLA EN TIEMPO REAL LA CANTIDAD DE MATERIAL DISPENSADO.
- OPCIÓN MÓDULO DE TRAZABILIDAD QUE INCLUYE RECONOCIMIENTO DE CÓDIGOS DE BARRA 1D Y 2D (QR, DATAMATRIX, ETC.) PARA TRAZABILIDAD COMPLETA.
- OPCIÓN RECONOCIMIENTO DE FIDUCIALES PARA RECALCULAR POSICIONES XY EN OPERACIONES DE DISPENSADO.
- OPCIÓN DE MÚLTIPLES SENSORES COMO "MEDICIÓN DE ANCHO DE CORTINA", O MEDICIÓN DE "ALBELO O WARPAGE" DISPONIBLES BAJO DEMANDA.
- SISTEMA DE ILUMINACIÓN DE LUZ BLANCA PARA PROGRAMACIÓN Y LUZ NEGRA PARA FÁCIL INSPECCIÓN DE PLACAS BARNIZADAS.
- INTERIOR HECHO CON ACERO INOX Y ALUMINO PARA UNA FÁCIL LIMPIEZA Y UNA BUENA PROTECCIÓN CONTRA DISOLVENTES Y LÍQUIDOS AGRESIVOS
- AMPLIA GAMA DE VÁLVULAS DE SPRAY, MICROSPRAY, AGUJA, SPOOL, MICROSPPOOL, ROTARY, ETC. PARA MATERIALES DE ALTA VISCOSIDAD ENTRE OTRAS APLICACIONES.



VIDEO APPS CF395 IL LINEA COMPLETA CON HORNO UV <https://youtu.be/LXa8qLEk2PQ>

VIDEO APPS CF395 IL LINEA COMPLETA CON HORNO IR <https://youtu.be/Bh6yiQH64eY>

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



CF395 IL VÁLVULAS

AMPLIA GAMA DE VÁLVULAS

A TODO TIPO DE APLICACIONES

SPRAY
MICROSPRAY
COATING/FILM
AGUJA
SPOOL
MICROSPPOOL
ROTARY
CAVITY
JET



SPRAY / MICROSPRAY



SPOOL



ROTARY



MINI SPOOL

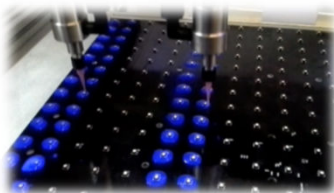


COATING FILM

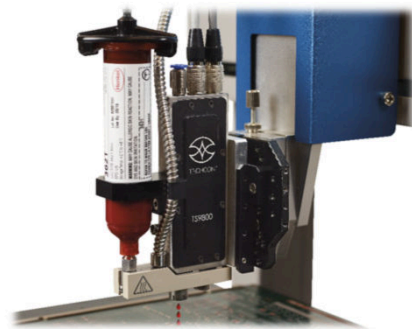
*BARNIZADO SELECTIVO
MICROPULVERIZACIÓN
FILM / COATING
'SPRAYING' Y 'FILM'
DISPENSACIÓN
'GASKETING'
'UNDERFILLING'
'POTTING'*



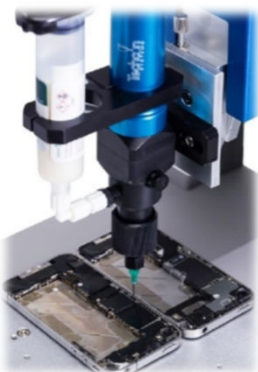
CAVITY PUMP MICRO



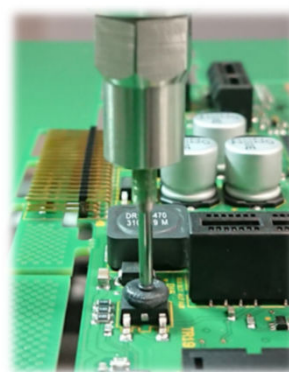
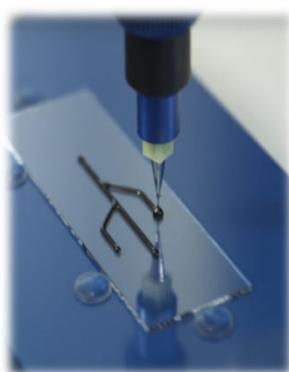
CAVITY PUMP



JET



VÁLVULAS CAVITY PUMP MICRO



VÁLVULA CAVITY PUMP PARA ABRASIVOS

*APLICACIONES 'LEDS'
MILITARES
AUTOMOCIÓN
MEDICINA*

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



CF395IL SOFTWARE COATCONTROLPRO 2.0

SOFTWARE DE CONTROL COATcontrolPRO 2.0

SOFTWARE EXCLUSIVO QUE NOS PERMITE CONTROLAR TODO LOS PARÁMETROS Y EXTRAS COMO CONVEYOR, STOPPERS, PUERTAS, EMERGENCIAS, ALARMAS DE NIVEL DE TANQUES Y T CARTUCHOS, CONTROL DE PRODUCCIÓN, ETC.

CON ESTE SOFTWARE CONTROLAMOS TAMBIÉN LA CANTIDAD DE MATERIAL DISPENSADA POR PLACA Y LA GESTIÓN DE LA INFORMACION EN CASO DE TENER EL MODULO DE TRAZABIJLIDAD (SOLO SI OPCIÓN FLOW METER ESTA INSTALADA).

VISIÓN EN TIEMPO REAL DE QUE VÁLVULA ESTA TRABAJANDO, ESTADO DE COMUNICACIÓN CON MAQUINAS SUPERIOR E INFERIOR (SOLO EN EQUIPOS EN LÍNEA).

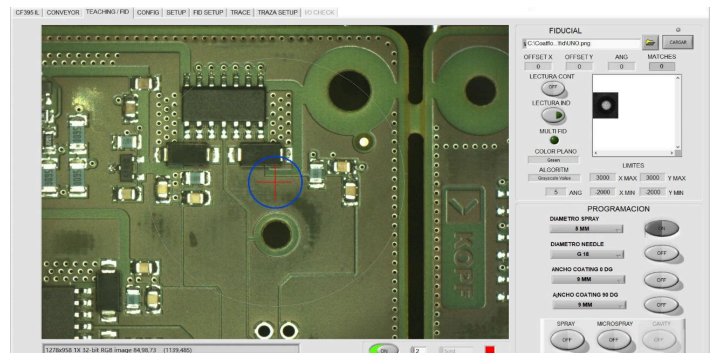
CONTROL EN TIEMPO REAL DE PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN.



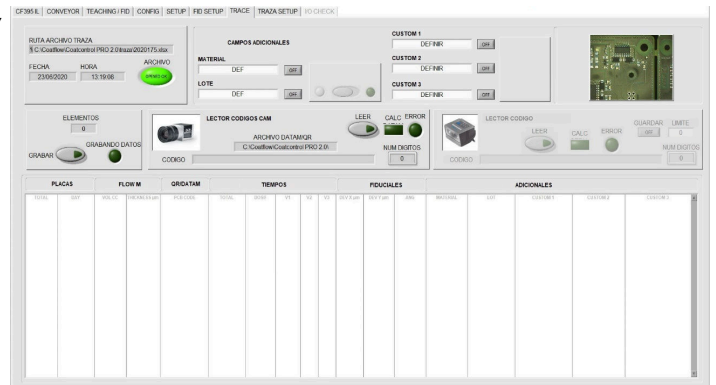
PANTALLA PRINCIPAL DE COATcontrolPRO 2 SOFTWARE

VISIÓN EN TIEMPO REAL EN PANTALLA PRINCIPAL:

- NÚMERO DE CICLOS DIA Y TOTALES
- TIEMPOS DE DOSIFICACIÓN TOTAL Y POR VÁLVULA
- ESTADO DE ALARMAS VARIAS
- ESTADO DE SERVO MOTORES
- ESTADO DE CONVEYOR (MOD IN LINE)
- ESTADO DE STOPPERS, PINES DE REGISTRO Y FOTOCÉLULAS (MOD IN LINE)
- NIVELES DE TANQUES, CARTUCHOS Y JERINGAS
- ESTADO DE LA VÁLVULAS INSTALADAS
- ALARMA DE BAJA PRESIÓN DE ENTRADA Y PULVERIZACIÓN.
- ESTADO **FLOW METER** CANTIDAD DE MATERIAL EN ÚLTIMO CICLO Y VALORES MEDIOS. (OPCIONAL)
- ESTADOS SMEMA (MOD IN LINE)
- LUZ NEGRA/BLANCA
- ESTADO PUERTA/CAJÓN
- ESTADO VALVULAS
- CÁMARAS DE PROGRAMACIÓN/VISIÓN (OPCIONAL)
- PROCESO FIDUCIALES (OPCIONAL)
- VALORES CÓDIGO BARRAS 1D/2D (OPCIONAL)



MÓDULO DE PROGRAMACIÓN POR VISIÓN



MÓDULO DE TRAZABILIDAD

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



CF395 IL SOFTWARE PATHCOAT

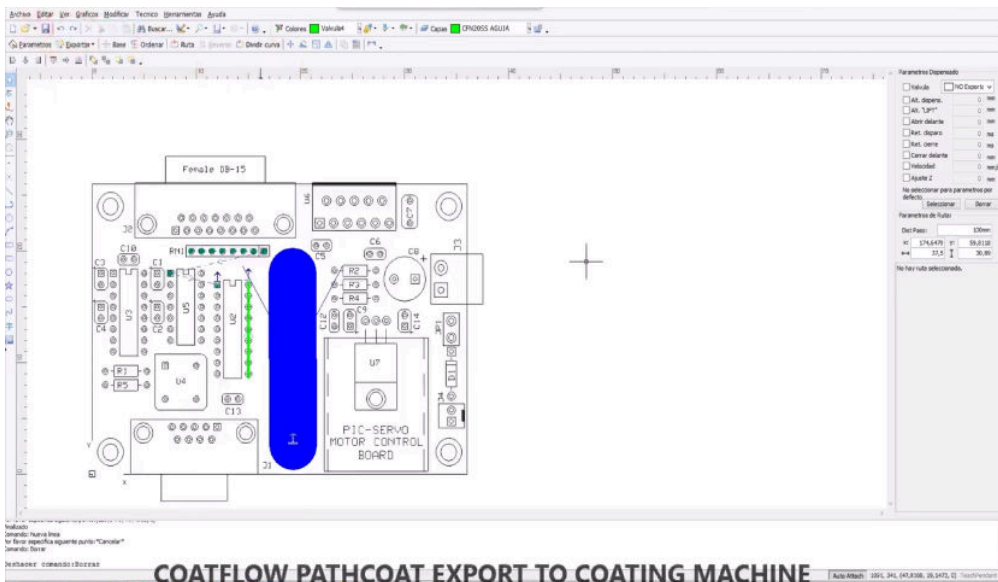
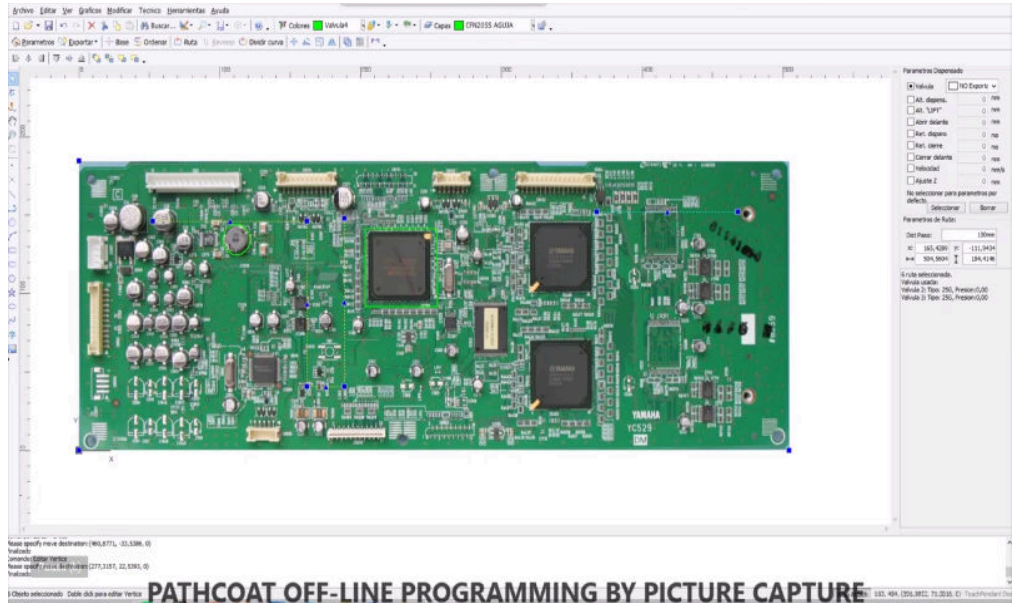
SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN OFF-LINE PATHCOAT

SOFTWARE EXCLUSIVO DE PROGRAMACIÓN OFFLINE PARA PLACAS. PERMITE IMPORTACIÓN CAD O IMPORTACIÓN DE IMAGEN DE PLACA PARA PROGRAMAR TODO TIPO DE RUTAS COMO PUNTOS, GOTAS, LÍNEAS, ARCOS, ÁREAS, ETC.

CONTROL DE TODOS LOS PARÁMETROS DE DISPENSACIÓN.

CREACIÓN DE UN PROGRAMA EXPORTABLE VIA USB A "TEACH PENDANT" DE PROGRAMACIÓN DE LA MAQUINA DE BARNIZADO.

POSIBILIDAD DE IMPORTAR UNA IMAGEN REALIZADA A UN PCB Y "PINTAR" DIRECTAMENTE SOBRE ELLA. SELECCIÓN DEL MODELO DE VÁLVULA (VISTA DE ANCHO REAL DE VALVULA) Y CONTROL TOTAL DE PARAMETROS COMO APERTURA, CERRADO, Z-RETRACT, ETC.



POSIBILIDAD DE IMPORTAR UN PCB DESDE FORMATO DXF. SELECCIÓN DEL MODELO DE VÁLVULA (VISTA DE ANCHO REAL DE VÁLVULA) Y CONTROL TOTAL DE PARÁMETROS COMO APERTURA, CERRADO, Z-RETRACT, ETC.

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



CF395 IL ACCESORIOS

CONVEYOR DE CADENA CON STOPERS. VELOCIDAD AJUSTABLE POR SOFT.

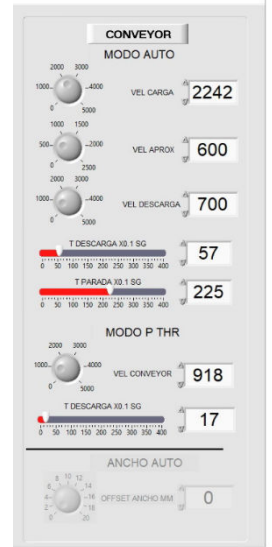
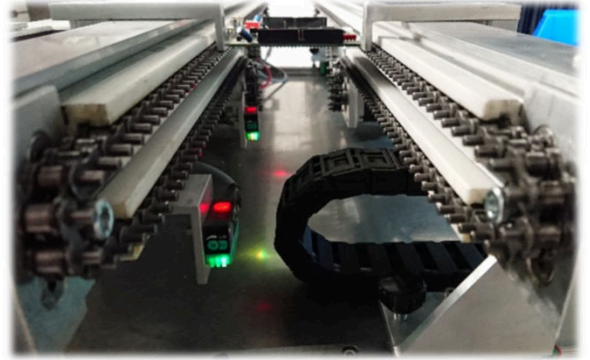
NOVEDOSO SISTEMA DE VELOCIDAD VARIABLE QUE PERMITE CARGAR A ALTAS VELOCIDADES Y DESCARGAR A VELOCIDADES MAS LENTAS PARA ASEGURAR UN TRANSPORTE SIN VIBRACIONES NI SALTOS DE LA PLACAS YA BARNIZADAS.

VELOCIDAD DE APROXIMACIÓN A STOPERS MUY LENTA, LO QUE PERMITE UNA PARADA DE PRECISIÓN CON UN ERROR EN EL POSICIONAMIENTO DESPRECIABLE.

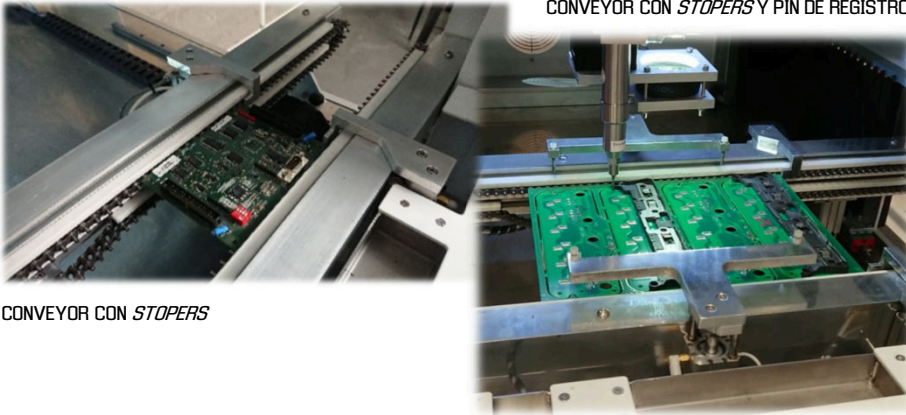
TODAS LAS VELOCIDADES SON CONFIGURABLES POR EL USUARIO.

CONVEYOR DE ANCHO AJUSTABLE MANUALMENTE (CONTROL AUTOMÁTICO OPCIONAL) DESDE 50 A 500 MM. ESTA FABRICADO CON PERFILES DE ALUMINIO, ACERO Y TEFLÓN PARA UNA MÁXIMO AGUANTE CONTRA AGENTES LIMPIADORES Y DISOLVENTES.

LA CADENA SE ENTREGA CON PINES DE 5 MM DE LARGO COMO ESTÁNDAR. OTRAS MEDIDAS DISPONIBLES.



CONVEYOR CON STOPERS Y PIN DE REGISTRO CUSTOM

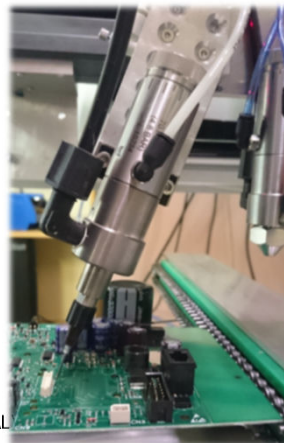
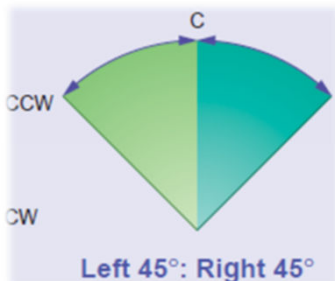


CONVEYOR CON STOPERS

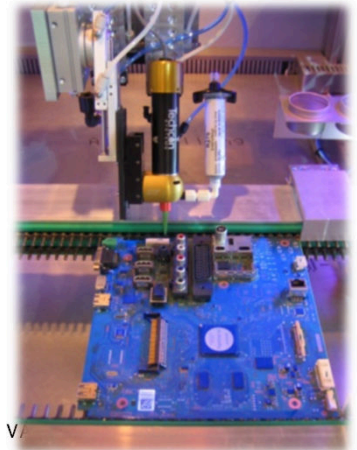
CONFIGURACION DE VELOCIDADES Y TIEMPOS

5º EJE TILT (INCLUIDO)

POSIBILIDAD DE INCLINAR LA VÁLVULA POR SOFTWARE UN ÁNGULO PREDEFINIDO PARA INTRODUCIR EL MATERIAL EN ZONAS 'OSCURAS' Y COMPLEJAS DE ATACAR VERTICALMENTE. POSIBILIDAD DE COLOCAR TILT DE 2 Ó 3 POSICIONES.

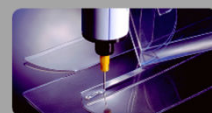


VÁLVULA NEEDLE CON INCLINACIÓN 'TILT'



VÁLVULA ROTARY CON 'TILT' INCLINADA

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.

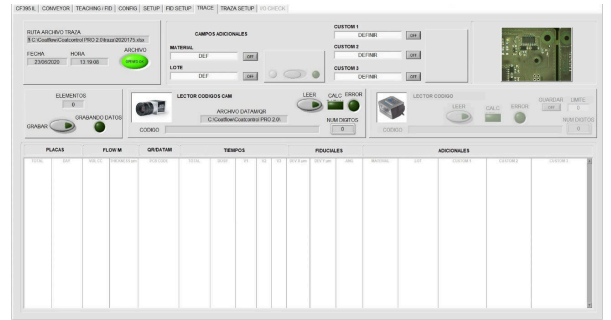


'FLOW METER' MEDIDOR DE CANTIDAD DE MATERIAL DISPENSADO EN TIEMPO REAL (NO INCLUIDO)

ESTA OPCIÓN NOS PERMITE TENER UNA TRAZABILIDAD TOTAL SOBRE LA CANTIDAD DE MATERIAL APLICADA POR TARJETA (Y POR ELLO EL ESPESOR TAMBIÉN) ASÍ COMO EL CONTROL PRECISO DE POSIBLE OCLUSIONES EN LA VÁLVULA.

EL SISTEMA CONSTA DE UN 'ENCODER' DE PRECISIÓN EL CUAL VA MIDRIENDO EN TIEMPO REAL LA CANTIDAD DE MATERIAL QUE VA CIRCULANDO POR LA TUBERÍA DE ALIMENTACIÓN, ACTUALIZANDO DATOS AL CONTROLADOR EN TIEMPO REAL.

OPCIONAL GESTIÓN DE TABLA (GUARDADO EXCEL) CON TODOS LOS PARÁMETROS RELACIONADOS CON EL PROCESO, COMO CODIGO QR, TIEMPO DE DOSIFICACIÓN, CANTIDAD DE MATERIAL, TIPO DE BARNIZ, ETC.



MODULO DE TRAZABILIDAD EN COATCONTROLPRO 2.0

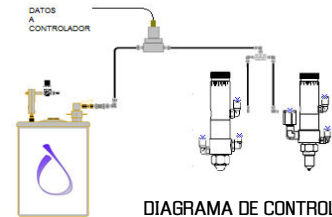


DIAGRAMA DE CONTROL DE CANTIDAD DE FLUJO

APARCAMIENTO Y PURGADO (INCLUIDO)

ESTE SISTEMA NOS PERMITE MANTENER SIEMPRE LISTAS LAS VÁLVULAS PARA SU USO. EL SISTEMA SE ENCARGA DE QUE CADA CIERTO TIEMPO (PROGRAMABLE) LAS VÁLVULAS REALIZARÁN UN PURGADO EN LAS CUBETAS, PARA MANTENER LA PARTE FINAL SIEMPRE EN PERFECTO ESTADO Y EVITAR LOS LÓGICOS PROBLEMAS QUE OCURREN CON LOS BARNICES AL ENTRAR EN CONTACTO CON EL AIRE DURANTE UN TIEMPO PROLONGADO.

TAMBIÉN SE PUEDEN SUMERGIR EN LAS CUBETAS CON DISOLVENTE, Y CUANDO EMPECEMOS A TRABAJAR, AUTOMÁTICAMENTE SE PURGARÁN EN LAS CUBETAS PREPARADAS PARA ELLO.

ESTE SISTEMA SE PUEDE PROGRAMAR CADA CIERTO TIEMPO O CADA CIERTO NÚMERO DE CICLOS.



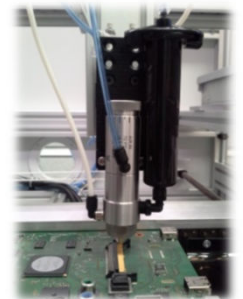
VÁLVULAS EN LAS CUBETAS DE APARCAMIENTO

MANEJO DE MATERIALES

AMPLIA GAMA DE TANQUES DE ACERO PRESURIZADOS DE 2, 10 Y 30 LITROS CON SENSOR DE BAJO NIVEL.

CARTUCHOS DE 6 Y 12 OZ PARA USO CON DISOLVENTES EN OPERACIONES DE PURGADO DE TUBERÍAS O PEQUEÑAS PRODUCCIONES.

ADAPTADORES DE JERINGAS DE 5, 10 Y 30 CC PARA ADHESIVOS Y PASTAS DE SOLDAR.



VÁLVULA CON ADAPTADOR DE JERINGA Y JERINGA DE 30 CC CON BARNIZ UV

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



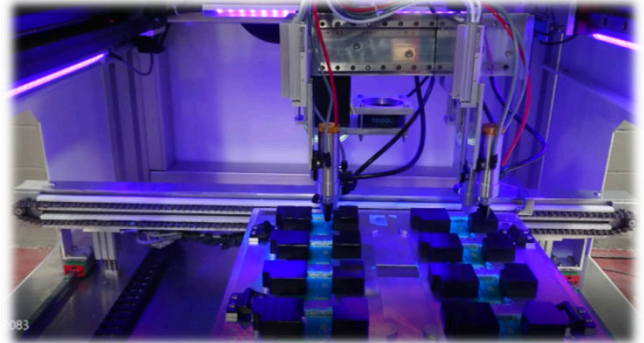
DUPLICACIÓN DE VÁLVULAS EN CABEZAL (NO INCLUIDO)

ESTA OPCIÓN NOS PERMITE REDUCIR DRÁSTICAMENTE EL TIEMPO DE CICLO EN PCB,S PANELIZADOS DUPLICANDO LA VÁLVULA/S.

EL SISTEMA PERMITE TRABAJAR CON LA VÁLVULA/S PRINCIPALES Y LAS DUPLICADAS COMO VÁLVULAS INDEPENDIENTES CON PROGRAMACIÓN INDEPENDIENTE O COMO SISTEMA COPIA DE MANERA QUE SOLAMENTE HAY QUE PROGRAMAR LA VÁLVULA/S MASTER Y LA COPIA REALIZARÁ LO MISMO.

PODRÍAMOS TENER EL MISMO MATERIAL ALIMENTANDO A TODAS LAS VÁLVULAS O DISTINTOS MATERIALES EN CADA UNA.

ESTE SISTEMA DE SERIE TRAE AJUSTE DE DISTANCIA DE VÁLVULAS MANUAL, CON LA POSIBILIDAD DE AUTOMATIZAR ESTE PROCESO POR SOFTWARE (OPCIONAL)



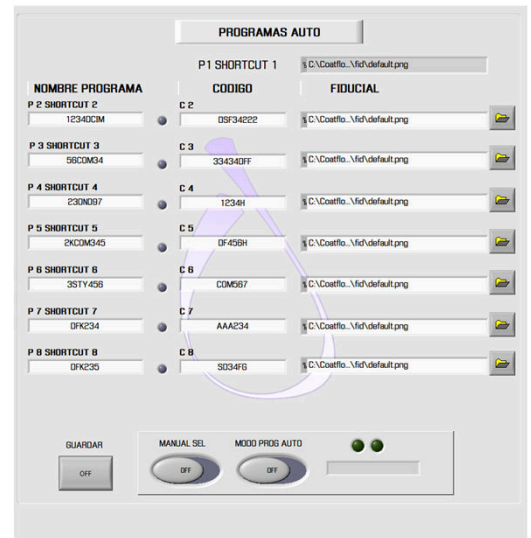
DUPLICACION DE VALVULAS ESPRAY Y NEEDLE CON AJUSTE MANUAL

SELECCIÓN AUTOMÁTICA DE PROGRAMA EN FUNCIÓN DE CÓDIGO (NO INCLUIDO)

ESTA OPCIÓN PERMITE AUTOMATIZAR LA PRODUCCIÓN EN CASO DE TENER VARIAS REFERENCIAS EN PRODUCCIÓN AL MISMO TIEMPO.

EL SISTEMA LEERÁ EL CÓDIGO QR, DATAM, ETC Y LO COMPARARÁ CON LOS CÓDIGOS ASIGNADOS, CARGANDO Y EJECUTANDO EN TIEMPO REAL EL PROGRAMA DE BARNIZADO ESPECÍFICO PARA ESA PLACA.

CADA PROGRAMA PUEDE TENER ASIGNADO UN PATRÓN DE CHEQUEO FIDUCIAL INDEPENDIENTE.



ASIGNACIÓN DE PROGRAMA, CÓDIGO Y MARCA FIDUCIAL

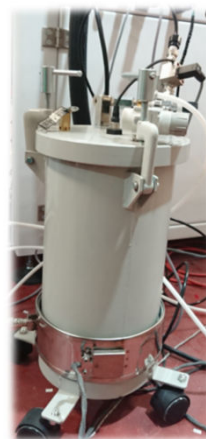
CALENTAMIENTO DE MATERIAL (NO INCLUIDO)

ESTE SISTEMA PERMITE CALENTAR EL MATERIAL PARA OBTENER UNA MENOR VISCOSIDAD Y POR TANTO UN MEJOR CONTROL DE ESPESOR Y GEOMETRIAS LATERALES. CONTROLES INDEPENDIENTES PARA TANQUE Y PARA TUBERIA CALEFACTADA.

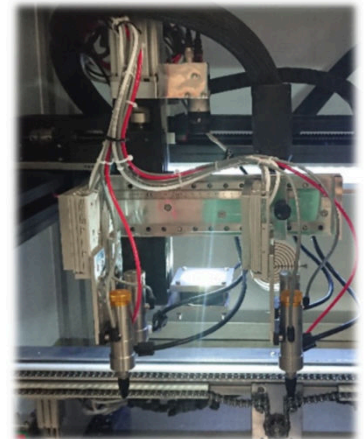
ATENCIÓN: NO TODOS LOS MATERIALES PERMITEN SER CALEFACTADOS.



CONTROL DE TEMPERATURA PID INDEPENDIENTE EN TUBERIA Y TANQUE

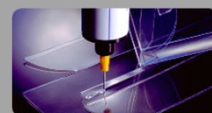


TANQUE CALEFACTADO



TUBERIA CALEFACTADA

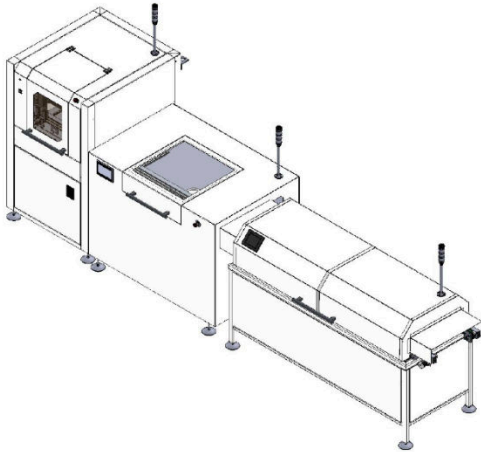
MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



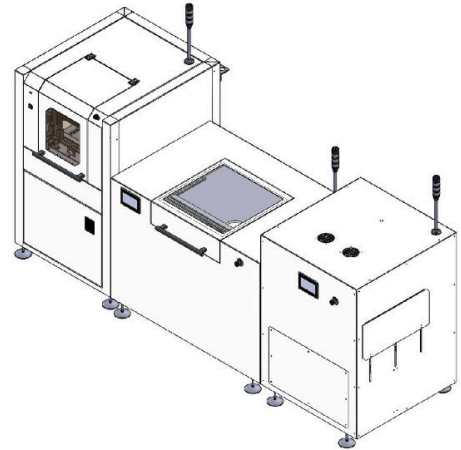
CF395 IL CONFIGURACIONES MÁQUINAS

SOLUCIONES COMPLETAS DE PROTECCIÓN

- PARA UN COMPLETO NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN Y UN TOTAL CONTROL DE TODO LOS PARÁMETROS RELACIONADOS CON EL PROCESO DE PROTECCIÓN DE PCB'S, DISPONEMOS DE SOLUCIONES COMPLETAS, LAS CUALES ELEVARÁN EL NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN HASTA EXTREMOS EN LOS QUE EL FACTOR HUMANO SE CONVIERTA EN UNA MERA ANÉCDOTA.
- DEPENDIENDO DEL TIPO DE POLÍMERO USADO PARA PROTEGER LOS PCB'S DISPONEMOS DE VARIAS TECNOLOGÍAS.



- EQUIPO DE BARNIZADO EN LÍNEA, ESTACIÓN DE INSPECCIÓN / FLUSH OFF Y HORNO DE CURADO POR TECNOLOGÍA IR.
- IDEAL PARA MATERIALES ACRÍLICOS, POLIURETANOS Y SILICONAS (QUE NO REQUIERAN UN CONTROL ESPECÍFICO DE HUMEDAD). LA ESTACIÓN FLUSH-OFF NOS PERMITIRÁ EVAPORAR DISOLVENTES Y PERMITIR QUE SALGAN BURBUJAS QUE EN OTRO CASO QUEDARÍAN ATRAPADAS EN EL PROCESO DE CURADO.



- EQUIPO DE BARNIZADO EN LÍNEA, ESTACIÓN DE INSPECCIÓN / FLUSH OFF Y HORNO DE CURADO POR TECNOLOGÍA UV.
- IDEAL PARA MATERIALES ACRÍLICOS, POLIURETANOS, EPOXIS Y SILICONAS DE CURADO UV. LA ESTACIÓN DE INSPECCIÓN NOS PERMITIRÁ REVISAR VISUALMENTE CON LA LUZ NEGRA INCORPORADA SI EL PROCESO HA SIDO SATISFACTORIO.



MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



CF395 IL ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS GENERALES INCLUIDAS

SISTEMA DE TRACCIÓN:

- TORNILLO SINFIN CON SERVO MOTOR
- VELOCIDAD X, Y: 0 A 900 MM/SG
- VELOCIDAD Z: 0 A 900 MM/SG
- RESOLUCIÓN POSICIONAL: 0.005 MM
- PRECISIÓN POSICIONAL: 0.01 MM

ÁREA DE TRABAJO

- ESTÁNDAR 500X500X100 MM

CONVEYOR

- AJUSTE MANUAL DE ANCHO DE CONVEYOR DE 50 A 500 MM CON FIJACION NEUMÁTICA (*HANDCRANCK*) O AUTOMÁTICO POR SOFT OPCIONAL)
- CADENA CON **BOARD CLEARANCE (PINES)** DE 5 MM. (OTRAS MEDIDAS DISPONIBLES)
- DISTANCIA LIBRE DE HASTA 80 MM (ENCIMA Y DEBAJO) 120 MM OPCIONAL
- COMUNICACIÓN ESTÁNDAR SMEMA CON LAS MÁQUINAS SUPERIOR E INFERIOR
- STOPPERS DE PARADA INCLUIDOS. PINES DE REGISTRO OPCIONAL

MODOS DE TRABAJO

- CONTINUO AUTO SMEMA
- PASS-THROUGHT
- DOBLE PARADA (OPCIONAL)

CONTROL

- PANTALLA TÁCTIL

SOFTWARE

- COATCONTROL PRO 2.0 @ INCLUIDO
- PATHCOAT @ OFFLINE INCLUIDO

ACCESORIOS INCLUIDOS

- SISTEMA AUTOMÁTICO DE PURGADO Y APARCAMIENTO
- CONTROL AUTOMÁTICO DE PARÁMETROS DE VÁLVULA
- TANQUE/CARTUCHO PARA SOLVENTES. PROCESO DE PURGA
- **FLOW METER** Y CONTROL CANTIDAD DE MATERIAL
- 5 EJE "TILT" EN VÁLVULA DE AGUJA O MICROSPRAY
- CÁMARA DE PROGRAMACIÓN INTEGRADA EN **COATCONTROLPRO 2.0**
- BALIZA DE TRES COLORES + BUZZER
- TANQUE DE 10 LITROS CON SENSOR DE BAJO NIVEL
- CARTUCHO 6 OZ CON SENSOR DE BAJO NIVEL
- ADAPTADOR DE JERINGAS PARA 30 Y 55 CC

CONFIGURACIÓN DE VÁLVULAS

- 2 O 3 VÁLVULAS: ESPRAY DE PRECISIÓN, MICROSPRAY, CORTINA, AGUJA, ETC.

POWER SUPPLY

- 110/230V 1 FASE. 10A MAX

SEGURIDAD

- CONTROL DE BLOQUEO DE PUERTA Y BOTÓN DE EMERGENCIA
- SENSOR DE VACÍO EN EXTRACCIÓN
- SENSOR DE PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN

CERTIFICACIÓN

- CE Y SMEMA

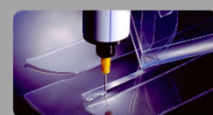
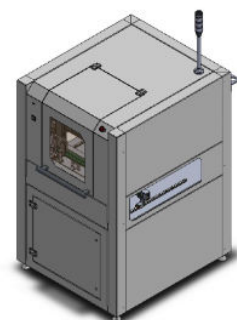


EQUIPAMIENTO OPCIONAL

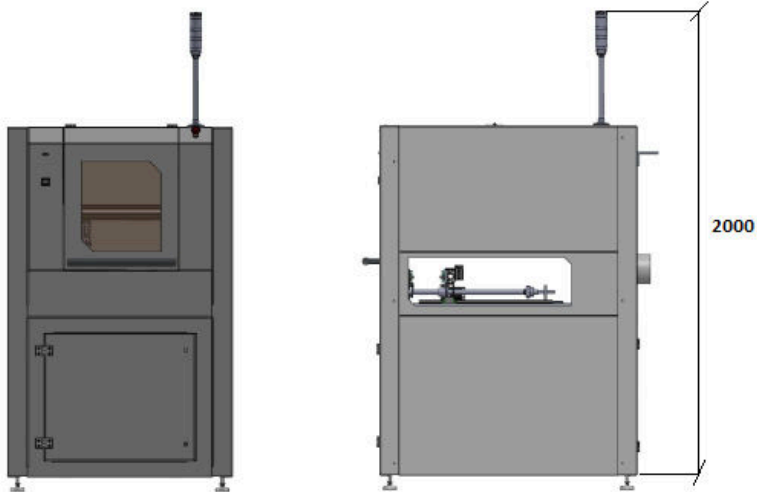
- 4º EJE DE ROTACIÓN EN CABEZAL
- RECONOCIMIENTO DE MARCAS FIDUCIALES PROGRAMABLE
- CONTROL DE ANCHO EN VALVULA DE COATING/CORTINA
- DOBLE PARADA PARA PLACAS DE MAS DE 500 MM
- ANCHO AUTOMÁTICO CONVEYOR AJUSTABLE POR SOFTWARE
- MÓDULO TRAZABILIDAD. RECONOCIMIENTO COD BARRAS (CAM), QR, DATAMATRIX, ETC.
- SELECCIÓN Y CARGA AUTOMÁTICA DE PROGRAMA EN FUNCION DE CODIGO (DATAMATRIX, QR, 2D, ETC)
- CALENTAMIENTO EN TANQUES Y TUBERIA
- DUPLICACION DE VALVULAS EN CABEZAL
- SOFTWARE DISPONIBLE EN DIFERENTES LENGUAJES LOCALES

OTRAS OPCIONES

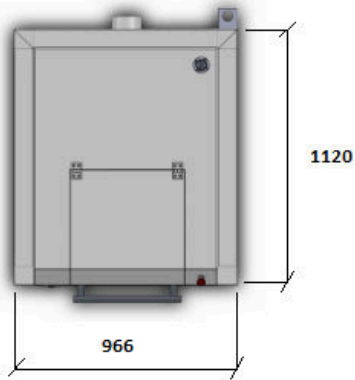
- TANQUES PRESURIZADOS (DESDE 2 A 30 LITROS)
- PORTA- CARTUCHOS DE 2.5, 6, 8, 12 Y 20 OZ)
- SENSOR DE BAJO NIVEL PARA TANQUES TIPO *ESCALA*
- ADAPTADORES DE JERINGAS PARA 3, 5, 10, 30 AND 55 CC



CF395 IL DIMENSIONES



2000



1120

966

MEDIDAS EN CM

REQUISITOS INSTALACIÓN

PESO EQUIPO 650 KG
APERTURA PUERTA REQUIERE 800 MM LIBRES EN EL
FRONTAL
APERTURA CUADRO ELÉCTRICO REQUIERE 900 MM LIBRES EN
LA PARTE DE ATRÁS

SUMINISTRO AIRE NEUMÁTICO LIBRE DE HUMEDAD Y ACEITE
PRESIÓN DE SUMINISTRO 5.5 BARES/ 80 PSI - 10
BARES/145 PSI
CONEXIÓN RAPIDA PARA TUBERÍA 8 MM DIÁMETRO

SUMINISTRO ELÉCTRICO 110/230V 10A MAX. 50-60HZ

EXTRACCIÓN MÍNIMA 250 M3/H. DIÁMETRO TUBO 125 MM.
BOMBA NO INCLUIDA.

PC CON LICENCIA WINDOWS 10 PARA USO DE **PATHCOAT** ®
OFFLINE SOFTWARE Y **COATcontrolPRO 2** ® INCLUIDO

DEPARTAMENTO DE VENTAS INTERNACIONAL

TELF. +34 925 258 073
FAX +34 925 581 457
coatflow@coatflow.com
www.coatflow.com
www.innomelt.com

AGENTE AUTORIZADO:

OTRAS DE NUESTRAS SOLUCIONES

